

# — キャスト依頼書 —

記入例

合同会社 Creo

〒465-0005

名古屋市名東区香流2-817

TEL : 052-760-5505 FAX : 052-760-5506

e-mail creo@wings.ne.jp

月 日

フリガナ

ヤマダ タロウ  
山田 太郎

貴社名(お名前)

\*初めてご利用される方のみご記入下さい。ご連絡方法をチェックして下さい

〒 400-0001
ご住所 名古屋市名東区香流2-817
<input checked="" type="checkbox"/> tel 052(777)7777 <input type="checkbox"/> fax (      ) <input checked="" type="checkbox"/> e-mail info@creocast.com

\*ご住所と異なる場所への発送は、こちらにご記入下さい。

〒 -

発送先

お支払方法	<input checked="" type="checkbox"/> 来社 <input type="checkbox"/> 代引き (現金でのお支払いです、出来次第発送致します) <input type="checkbox"/> 銀行振込(ご入金確認後、発送致します) <input type="checkbox"/> e-コレクト (* カードでのお支払いです、出来次第発送致します)
-------	--

\* e-コレクトをご選択された場合、カード支払い手数料として合計金額の5%を加算しての御請求となります。ご了承ください。

納期 WAX~キャスト...休日を除く5~8日 原型~キャスト...休日を除く12~15日 ゴム型~キャスト...休日を除く7~10日 仕上までは、各日程プラス1週間程	WAX・地金種類 WAX(インジェクション・RINNEX) K18 (YG・PG・WG・RG) SV925 ・Pt.900 ・真鍮 K10・K5 (YG・PG・WG)
--	---

Design/品番	地金種類/WAX	サイズ	個数	作業工程	備考
リング01(商品名などの記入)	SV925 / RINNEX	10号	5個	<input checked="" type="checkbox"/> 鏡面 <input type="checkbox"/> バレル <input type="checkbox"/> マット <input type="checkbox"/> + いぶし <input type="checkbox"/> アンティーク風	仕上げ作業がいない場合は空白にしてください。 ※ホームページ内の価格表にサンプル画像有り
				<input type="checkbox"/> 鏡面 <input type="checkbox"/> バレル <input type="checkbox"/> マット <input type="checkbox"/> + いぶし <input type="checkbox"/> アンティーク風	
自分の作りたい地金の種類と自分の使用しているWAXの種類(原型の素材)原型が金型などの場合はこちらに記入するか備考欄へ記入してください。				<input type="checkbox"/> 鏡面 <input type="checkbox"/> バレル <input type="checkbox"/> マット <input type="checkbox"/> + いぶし <input type="checkbox"/> アンティーク風	
金型...出来上がっているもの。これと同じものがつくってほしい時など リングサイズや作りたいもののサイズ(縦×横×厚み)				<input type="checkbox"/> 鏡面 <input type="checkbox"/> バレル <input type="checkbox"/> マット <input checked="" type="checkbox"/> + いぶし <input type="checkbox"/> アンティーク風	
				<input type="checkbox"/> 鏡面 <input type="checkbox"/> バレル <input type="checkbox"/> マット <input type="checkbox"/> + いぶし <input type="checkbox"/> アンティーク風	
				<input type="checkbox"/> 鏡面 <input type="checkbox"/> バレル <input type="checkbox"/> マット <input type="checkbox"/> + いぶし <input type="checkbox"/> アンティーク風	

ご質問・ご意見等ございましたら、お気軽にご記入下さい。

## ※必ずお読み下さい

ロストワックス精密鑄造は、WAXを耐熱埋没材に埋め込んで型を作り、そのまま加熱してWAXを溶かし出し、出来た空洞に金属を流し込む鑄造法です。とても繊細な鑄造法ですので、必ずしも成功するとは、限りません。細心の注意を払って作業致しますが、巣が入ってしまったたり、地金が流れず形にならない事も稀にあります。そのような場合は保証致しかねますので、ご了承ください。